



# REPETIDOR DIGITAL SLR 5100

Versátil y potente, MOTOTRBO combina lo mejor de la funcionalidad de radio de dos vías con los últimos avances en tecnología digital. Integra voz y datos sin inconvenientes, ofrece funcionalidades avanzadas y fáciles de usar, e incrementa la capacidad de satisfacer sus necesidades de comunicación del campo a la planta de producción.

Ergonómico de forma elegante y bajo consumo de energía, el repetidor SLR5100 va dirigido a bajos costos de operación. Y con un salto enorme en tecnología, representa la próxima generación de repetidores como la piedra angular de un profesional sistema de radio de dos vías MOTOTRBO.

Ya sea que necesite la simplicidad de un sistema convencional de un solo sitio, o las potentes capacidades de trunking de Capacity Plus, número de plazas vinculado Plus o Connect Plus, el repetidor SLR5100 proporciona la potencia de la tecnología digital de radio de dos vías a tu fuerza de trabajo.

Duplica el número de usuarios que pueden recibir servicio con un solo canal de 12.5KHz, permitiendo dos vías simultáneas de voz o datos en modo digital TDMA (Acceso Múltiple por División de Tiempo).

## CARACTERÍSTICAS

- Operación en modo análogo o digital.
- 64 Canales programados en fábrica.
- 400-470MHz en UHF y 136-174MHz en VHF.
- Cabezal desmontable.
- Ciclo de trabajo 100% continuo.
- 2 Ranuras simultáneas de voz o datos.
- Indicadores de LED identifican claramente los modos de transmisión y recepción, análogo/digital.
- Opciones disponibles para montaje en rack o pared.
- Revertidor automático de respaldo de baterías.
- Diseñado para que resulte fácil de trasladar.
- Tiempo de colgado programable.
- Variedad de accesorios.
- Montaje interno para duplexer.
- Conmutable 12.5 / 25 kHz.
- Puerto DB25 de expansión a futuro.
- LED indicador de estado.
- Códigos de silenciamiento por canal en analógico.
- Protocolo ETSI TS102-361-1.
- Conector de referencia de frecuencia.
- Conector auxiliar de sincronía.
- Opciones: 1/GNSS y 2/WLAN.
- Cargador de batería integrado.
- Conectividad: Ethernet, USB.
- 2 Puertos ethernet RJ45.
- Protocolo IP.
- Conectores de antenas: Rx-BNC y Tx-N.
- Garantía de 2 años.
- Voltaje: 100-240VAC.
- Consumo: 12Amps.
- Fuente de poder integrada.
- Temperatura de operación: -30°C a 60°C.
- Dimensiones: 483 X 370 X 44mm.
- Peso: 8.62Kg.

**SLR5100™ REPETIDOR MOTOTRBO**

| ESPECIFICACIONES GENERALES                        |  | SLR 5100                                 |                                |
|---|--|--|--------------------------------|
| Modelo  | LAR10JCGANQ1BN   | LAR10QCGANQ1BN                           |                                |
| Banda   | VHF  | UHF                                      |                                |
| Frecuencia  | 136-174MHz   | 403-470MHz                               |                                |
| Capacidad de canales                              | 64   |  |                                |
| Potencia  | 50 W   |  |                                |
| Espaciamiento de canal                            | 12.5 kHz / 25 kHz  |  |                                |
| Dimensiones (Al x An x P)                         | 44 mm x 483 mm x 370 mm  |  |                                |
| Peso  | 8.6 kg   |  |                                |
| Voltaje de entrada (CA)                           | 100-240 Vac, 47-63 Hz  |  |                                |
| Corriente (standby), 110/240 V                    | 0,25 A / 0,18  |  |                                |
| Corriente (transmisión), 110/240 V                | 1,5/0,9 A  |  |                                |
| Voltaje de entrada (CC)                           | ± 0.5 ppm  |  |                                |
| Corriente (standby)                               | 0,7 A  |  |                                |
| Corriente (transmisión)                           | 9,5 A  |  |                                |
| Consumo   | 12 Amps.   |  |                                |
| Código FCC  | ABZ99FT3094B   | ABZ99FT4096B                             |                                |
| Conectividad                                      | Tx (N hembra), Rx (BNC hembra), receptáculo USB B, 2x Ethernet   |  |                                |
| ESPECIFICACIONES DE TRANSMISOR                    |  | ESPECIFICACIONES DE RECEPTOR             |                                |
| Ciclo de operación máx.                           | 100%   | Estabilidad de frecuencia                | ± 0.5 ppm                      |
| Estabilidad de frecuencia                         | 0,5 ppm  | Sensibilidad (típica)                    | 0,22 uV                        |
| Atenuación intermodulación                        | 40 dB  | Intermodulación (típica)                 | 82 dB                          |
| Potencia de canal adyacente (TIA603E) 25/12.5 KHz | 78/62 dB   | Selectividad (TIA603E), 25 / 12.5 kHz 83 | 83/55 dB                       |
| Potencia de canal adyacente (ETSI) 25/12.5 KHz    | 78/62 dB   | Selectividad (TIA603E), 25 / 12.5 kHz 83 | VHF: 83/68 dB<br>UHF: 80/63 dB |
| Emisiones de espúreas conducidas                  | -36 dBm < 1 GHz, -30 dBm > 1 GHz   | Selectividad (ETSI) 25/12.5 KHz          | 70/63 dB                       |
| Fidelidad de modulación (4FSK)                    | Error FSK 5% Magnitud FSK 1%   | Rechazo intermodulación (TIA603E/ETSI)   | 82/73 dB                       |
| Respuesta de audio                                | TIA603E  | Rechazo espúreo (TIA603E/ETSI)           | 95/90 dB                       |
| Distorsión del audio                              | < 1%   | Distorsión del audio                     | <2%                            |
| Zumbido y ruido (12.5 kHz/25 kHz)                 | -50 / -45 dB   | Zumbido y ruido (12.5 kHz/25 kHz)        | -45 / 50 dB                    |
| Limitación de modulación                          | ±2.5 / ±5.0 kHz  |  |                                |
| Protocolo digital                                 | ETSI-TS102 361-1/2/3/4   |  |                                |
| Tipo de vocodificador digital                     | AMBE+2™  |  |                                |
| ESPECIFICACIONES AMBIENTALES                      |  |  |                                |
| Rango de temperatura de funcionamiento            | -30°C a 60°C   |  |                                |
| Humedad   | HR de 90%, sin condensación a 50°C (122°F)   |  |                                |
| COMPATIBILIDAD                                    |  |  |                                |
| Tipos de sistemas admitidos                       | Convencional Digital, IP Site Connect, Modo directo de rango extendido, Capacity Plus (de un solo sitio y de sitios múltiples), Capacity Max, Connect Plus, Convencional Analógico, MPT 1327 |  |                                |



Calle 11 No. 3606  
 Col. Santa Rosa, C.P. 31050,  
 Chihuahua, Chih., México  
 614 415 59 91  
 hg\_comunicaciones@hotmail.com  
 www.hg.grupopv.mx



WWW.GRUPOPV.MX

MOTOROLA, MOTO, MOTOROLA SOLUTIONS y el logotipo de la M estilizada son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de Motorola Trademark Holdings, LLC y son utilizadas bajo licencia. Todas las demás marcas comerciales pertenecen a sus respectivos propietarios.  
 © 2024 Motorola Solutions, Inc. Todos los derechos reservados.

Todos los derechos de propiedad intelectual de esta obra son propiedad de: PV Comunicaciones, Calle Colegio No. 6300, Col. Cima Comercial, Chihuahua, Chih., Mex., C.P. 31216, mismo que se reserva la reproducción total o parcial por cualquier medio sin previa autorización.