



# REPETIDOR DIGITAL SLR 5100

Versátil y potente, MOTOTRBO combina lo mejor de la funcionalidad de radio de dos vías con los últimos avances en tecnología digital. Integra voz y datos sin inconvenientes, ofrece funcionalidades avanzadas y fáciles de usar, e incrementa la capacidad de satisfacer sus necesidades de comunicación del campo a la planta de producción.

Ergonómico de forma elegante y bajo consumo de energía, el repetidor SLR5100 va dirigido a bajos costos de operación. Y con un salto enorme en tecnología, representa la próxima generación de repetidores como la piedra angular de un profesional sistema de radio de dos vías MOTOTRBO.

Ya sea que necesite la simplicidad de un sistema convencional de un solo sitio, o las potentes capacidades de trunking de Capacity Plus, número de plazas vinculado Plus o Connect Plus, el repetidor SLR5100 proporciona la potencia de la tecnología digital de radio de dos vías a tu fuerza de trabajo.

Duplica el número de usuarios que pueden recibir servicio con un solo canal de 12.5KHz, permitiendo dos vías simultáneas de voz o datos en modo digital TDMA (Acceso Múltiple por División de Tiempo).

## CARACTERÍSTICAS

- Operación en modo análogo o digital.
- 64 Canales programados en fábrica.
- 400-470MHz en UHF y 136-174MHz en VHF.
- Cabezal desmontable.
- Ciclo de trabajo 100% continuo.
- 2 Ranuras simultáneas de voz o datos.
- Indicadores de LED identifican claramente los modos de transmisión y recepción, análogo/digital.
- Opciones disponibles para montaje en rack o pared.
- Revertidor automático de respaldo de baterías.
- Diseñado para que resulte fácil de trasladar.
- Tiempo de colgado programable.
- Variedad de accesorios.
- Montaje interno para duplexer.
- Conmutable 12.5 / 25 kHz.
- Puerto DB25 de expansión a futuro.
- LED indicador de estado.
- Códigos de silenciamiento por canal en análogo.
- Protocolo ETSI TS102-361-1.
- Conector de referencia de frecuencia.
- Conector auxiliar de sincronía.
- Opciones: 1/GNSS y 2/WLAN.
- Cargador de batería integrado.
- Conectividad: Ethernet, USB.
- 2 Puertos ethernet RJ45.
- Protocolo IP.
- Conectores de antenas: Rx-BNC y Tx-N.
- Garantía de 2 años.
- Voltaje: 100-240VAC.
- Consumo: 12Amps.
- Fuente de poder integrada.
- Temperatura de operación: -30°C a 60°C.
- Dimensiones: 483 X 370 X 44mm.
- Peso: 8.62Kg.

SLR5100™ REPETIDOR MOTOTRBO

ESPECIFICACIONES GENERALES		SLR 5100	
Modelo	LAR10JCGANQ1BN	LAR10QCGANQ1BN	
Banda	VHF	UHF	
Frecuencia	136-174MHz	403-470MHz	
Capacidad de canales	64		
Potencia	50 W		
Espaciamiento de canal	12.5 kHz / 25 kHz		
Dimensiones (Al x An x P)	44 mm x 483 mm x 370 mm		
Peso	8.6 kg		
Voltaje de entrada (CA)	100-240 Vac, 47-63 Hz		
Corriente (standby), 110/240 V	0,25 A / 0,18		
Corriente (transmisión), 110/240 V	1,5/0,9 A		
Voltaje de entrada (CC)	± 0.5 ppm		
Corriente (standby)	0,7 A		
Corriente (transmisión)	9,5 A		
Consumo	12 Amps.		
Código FCC	ABZ99FT3094B	ABZ99FT4096B	
Conectividad	Tx (N hembra), Rx (BNC hembra), receptáculo USB B, 2x Ethernet		
ESPECIFICACIONES DE TRANSMISOR		ESPECIFICACIONES DE RECEPTOR	
Ciclo de operación máx.	100%	Estabilidad de frecuencia	± 0.5 ppm
Estabilidad de frecuencia	0,5 ppm	Sensibilidad (típica)	0,22 uV
Atenuación intermodulación	40 dB	Intermodulación (típica)	82 dB
Potencia de canal adyacente (TIA603E) 25/12.5 KHz	78/62 dB	Selectividad (TIA603E), 25 / 12.5 kHz 83	83/55 dB
Potencia de canal adyacente (ETSI) 25/12.5 KHz	78/62 dB	Selectividad (TIA603E), 25 / 12.5 kHz 83	VHF: 83/68 dB UHF: 80/63 dB
Emisiones de espúreas conducidas	-36 dBm < 1 GHz, -30 dBm > 1 GHz	Selectividad (ETSI) 25/12.5 KHz	70/63 dB
Fidelidad de modulación (4FSK)	Error FSK 5% Magnitud FSK 1%	Rechazo intermodulación (TIA603E/ETSI)	82/73 dB
Respuesta de audio	TIA603E	Rechazo espúreo (TIA603E/ETSI)	95/90 dB
Distorsión del audio	< 1%	Distorsión del audio	<2%
Zumbido y ruido (12.5 kHz/25 kHz)	-50 / -45 dB	Zumbido y ruido (12.5 kHz/25 kHz)	-45 / 50 dB
Limitación de modulación	±2.5 / ±5.0 kHz		
Protocolo digital	ETSI-TS102 361-1/2/3/4		
Tipo de vocodificador digital	AMBE+2™		
ESPECIFICACIONES AMBIENTALES			
Rango de temperatura de funcionamiento	-30°C a 60°C		
Humedad	HR de 90%, sin condensación a 50°C (122°F)		
COMPATIBILIDAD			
Tipos de sistemas admitidos	Convencional Digital, IP Site Connect, Modo directo de rango extendido, Capacity Plus (de un solo sitio y de sitios múltiples), Capacity Max, Connect Plus, Convencional Analógico, MPT 1327		



Juan de Ayora 202 Col Himno Nacional  
segunda sección, C.P.78369  
San Luis Potosí, San Luis Potosí.  
01 (444) 811 88 12  
nasacom@nasa.org.mx  
www.nasacomunicaciones.com.mx

